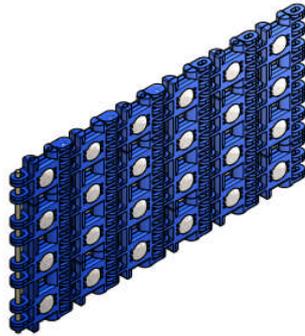
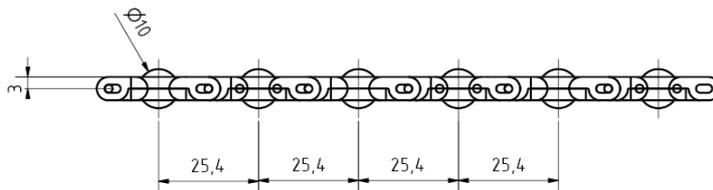
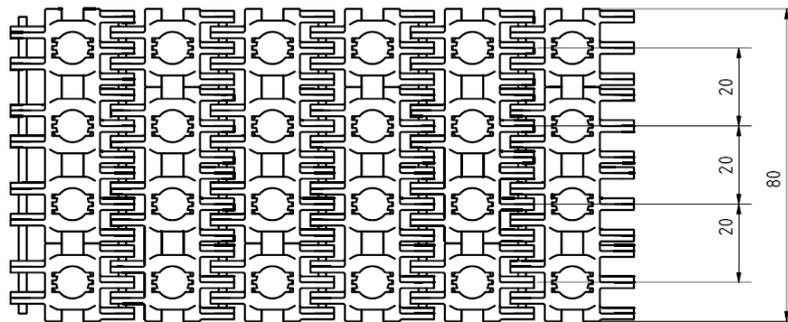
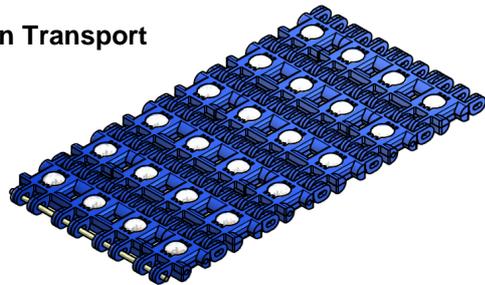


Kugelgurtförderband 10/25,4 – Abschluss Basic Bestellnummer : BB-10/25,4-xxx-xxxx-POM-WH-BA

Aufbau der Bestellnummer =
Ball Belt – Kugel Ø **10mm** / Teilung **25,4mm** – Breite in mm – Länge in mm – Werkstoff Polyacetal
(POM) - Kugelfarbe Weiß / **white** – Abschluss **BA** „Basic“



Kugelband für geraden Transport



Träger/ Modulmaterial:	Polypropylen PP , blau
Stabmaterial:	Edelstahl, 2mm Durchmesser
Kugelmateriellen:	POM , weiß (white) POM , blau (Blue) Edelstahl, silber (Stainless Steel , Silver)
Max. Tragfähigkeit pro Kugel*:	5 Newton POM, 15 Newton SS
Anzahl Kugeln pro m ² :	2000
Gewicht/m ² :	mit POM Kugel Ø10mm = 4,1 Kg mit VA Kugel Ø10mm = 11,2 Kg
Kollapsfaktor :	7,5
Reibkoeffizient* :	0,02 – 0,03 bei empfohlenen, Lastabtragenden Flächen
Bruchlast mm Gurtbreite :	20N bei Normaltemperatur 25°C
Max. zul. Gurtzug mm Gurtbreite :	5 N
Gurtbreiten:	80mm, 120mm, 180mm, 220mm, 240mm, 280mm, 320mm, 340mm, 380mm680mm
<i>Sonderbreiten auf Anfrage</i>	

*

Die Tragfähigkeit und der Reibkoeffizient der Kugel ist abhängig von der Lastabtragenden Fläche. Raue Oberflächen erzeugen Mikrostoße beim Abrollen der Kugeln und abrasiven Verschleiß der Kugeln. Empfohlen sind Oberflächen mit höchster Oberflächengüte / -rauigkeit. Um den besten ECO-Effect zu erzielen werden amorphe Stoffe mit höchster Härte z.B.: poliertes Glas, polierter Natusstein, polierter Stahl mit einer Härte > 50 HRC empfohlen. Können diese Vorgaben nicht eingehalten werden soll der Einsatz von Edelstahlkugeln bevorzugt werden. Achtung: durch Edelstahlkugeln wird das Gewicht des Gurtes (unnötig umlaufende Masse) erheblich erhöht.

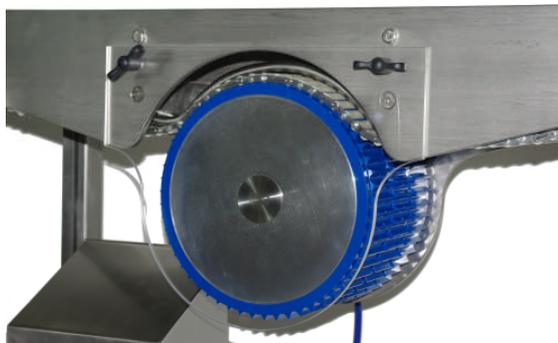
ECO-Bestellnummer : BB10/25,4-xxx-xxxx-POM-WH-BA
BB10/25,4-xxx-xxxx-SS-SI-BA

BB10/25,4-xxx-xxxx-POM-BL-BA

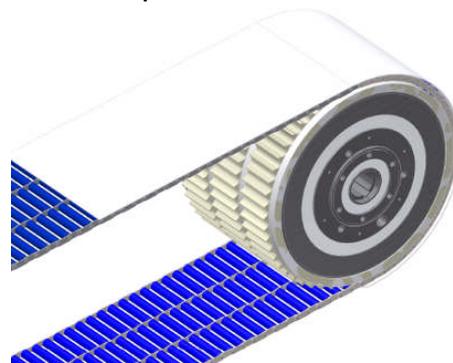
Konstruktionshinweise Kugelband 10/25,4 Abschluss Basic

- Einsatztemperaturbereich 5 – 80°C
- Geeignet für Trocken- und Nasseinsatz
- Geeignet für Horizontaltransport
- Maximale Bandgeschwindigkeit 1,6m/s – ergibt eine Transportgutgeschwindigkeit von 3,2m/s
- Kleinster Umlenkradius (Ur) Ø50mm; jedoch ab Bandgeschwindigkeiten > 1m/s $U_{r\min}$ Ø60mm
- Umlenkungen und Untertrumunterstützungen können durch nicht rotierende Rundprofile erstellt werden Kugeln rollen selbst
- Zahneingriff durch Scheibenantriebe oder Kettenräder an Ober- und Unterseite möglich
- Das Kugelband 10/25,4 ist ideal für den Tangentialantrieb --- Reversiertauglich, kleinste Ur, geringe Störkanten an den Übergaben

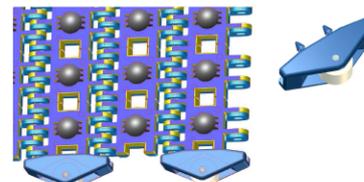
Tangentialantrieb



Kopfantrieb

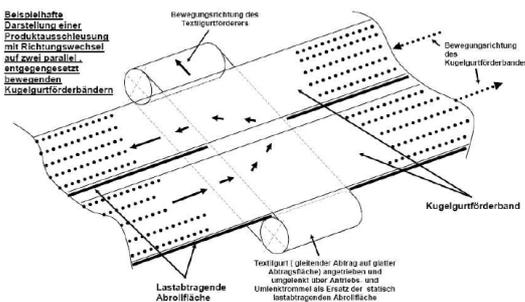


- Das Kugelband kann mit einem umhüllenden Gurt (Dual Belt wie in der Abbildung „Kopfantrieb“) betrieben werden um eine möglichst ebene Transportfläche zu erreichen
- Erforderlich sind Bandseitenführungen – Band neigt zum Auslenken bei geringsten Querkräften oder bei nicht in Waage ausgerichteten Transportbändern
- Empfohlenes Material für Seitenführung ist hochverdichtetes Polyethylen (PE 500 / PE 1000)
- Rollende Seitenführungen am Kugelband sind in Vorbereitung

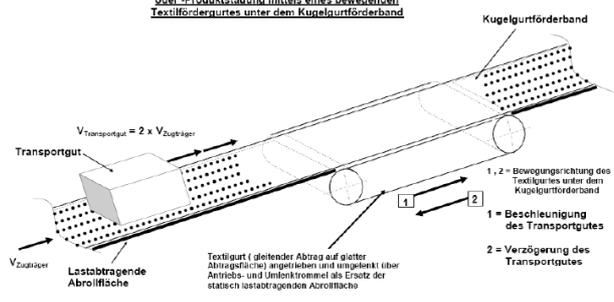


- Alle 60mm Kettenbreite ist je ein Kettenrad vorzusehen / wenn kein Scheibenantrieb verwendet wird / wenn Bänder breiter als 200mm sind.
- Das mittlere Kettenrad soll als einziges mit einer Madenschraube auf der Vierkantwelle gesichert werden. Restliche Kettenräder werden fliegend gelagert, um eventuelle unterschiedliche Längenänderungen der Welle im Bezug auf die Kette zu kompensieren.

Beispielhafte Darstellung einer produkttauglichen Anschlusslösung mit Richtungswechsel auf zwei parallel angeordneten beweglichen Kugelgurtt Förderbändern



Beispielhafte Darstellung einer Transport-Produktvereinzelnung oder -Produkttaugung mittels eines bewegenden Textilfördergutes unter dem Kugelgurtt Förderband



Stand Mai 2009